




OMPECO



O OBJETIVO:
0%
RESÍDUOS

CONVERTER[®] H

TRATAMENTO
DE RESÍDUOS
DIRETAMENTE
NO LOCAL

+ **CERTIFICAÇÕES**
ISO 9001 NATO AH649
RINA
M.O.G.C. 231
APHIS
APHA



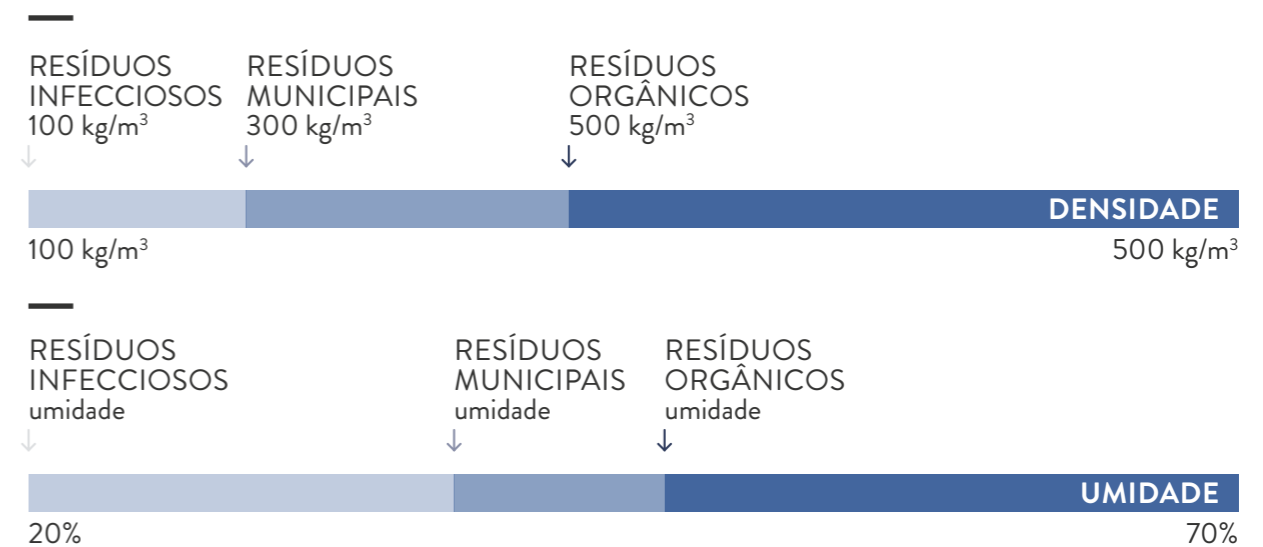
APLICAÇÕES

- _ LABORATÓRIOS
- _ HOSPITAIS
- _ CENTROS MÉDICOS
- _ CENTROS DE TRATAMENTO
- _ GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS CLÍNICOS



Sem a necessidade de triagem,
transformar os resíduos em um
produto seco e estável.

CARACTERÍSTICAS DOS RESÍDUOS



COMO FUNCIONA PRINCÍPIOS DE TRABALHO



SEGURANÇA
Sem chamas!



SEGURANÇA
O sistema não funciona
sob pressão!

1.

AQUECIMENTO
ATRITO



2.

EVAPORAÇÃO
EBULIÇÃO



3.

CALEFAÇÃO
CALOR ÚMIDO DE ALTA TEMPERATURA



O PROCESSO

SETE PASSOS EM APENAS 30 MINUTOS

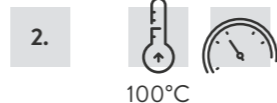


O equipamento Converter® é aprovado para o tratamento de resíduos pela modificação física, desidratação, redução de volume e de peso.



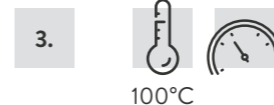
CARREGAMENTO DE RESÍDUOS

Os resíduos são carregados manualmente dentro da câmara em sacos plásticos e a tampa é fechada.



TRITURAÇÃO

O rotor inicia e acelera gradualmente. O material é finamente triturado e, rapidamente, a temperatura sobe para aproximadamente 100 °C.



EVAPORAÇÃO

O calor gerado no material por atrito causa a evaporação da umidade residual. A temperatura é mantida em torno de 100 °C.



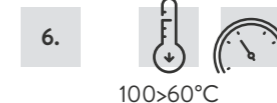
SUPERAQUECIMENTO

Uma vez removida a umidade, o calor de atrito faz com que a temperatura do material suba até 151 °C.



ESTERILIZAÇÃO

A temperatura do material é mantida estável a 151 °C durante 3 minutos sob condições de calor úmido por meio da dosagem controlada da água.



RESFRIAMENTO

Os resíduos são borrifados com água para baixar a temperatura do material para aproximadamente 100 °C. Depois, uma bomba de vácuo baixa a temperatura para 60 °C adiabaticamente.



DESCARGA EM SACO A VÁCUO

O material tratado é descarregado por força centrífuga através da abertura de uma válvula servo-operada localizada na parte inferior da câmara de tratamento.

RESULTADO LEVE E SECO

O RECIPIENTE DE RESÍDUOS É UM MEIO IDEAL PARA O CULTIVO DE BACTÉRIAS

A proliferação e disseminação de microrganismos é o problema comum relacionado ao gerenciamento de resíduos, pois afeta diretamente a saúde humana.

1 bactéria hoje → 5×10^{36} em 4 dias



O produto obtido após o tratamento com Converter[®] H é um floco ou “chumaço” completamente irreconhecível, inodoro e estéril.

O peso é reduzido em 50% e o volume em 80%. Se embalado a vácuo, o volume é ainda mais reduzido e os briquetes podem ser armazenados por longos períodos, sem odor ou poeira, e sem necessidade de refrigeração.

MATERIAL RESIDUAL

inclui várias substâncias perigosas que só podem ser descartadas por processos térmicos.



-80%

VOLUME

-50%

PESO*

*com base no teor de umidade

NÃO
RECONHECÍVEL
INODORO E
PASTEURIZADO

90  DIAS

Os resíduos podem ser armazenados sem emitir odores por até 90 dias.



↓
CHUMAÇO



RDF

3.5 ÷ 4.5 MWh/t*

* valor nominal

VÁCUO AUTOMÁTICO



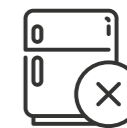
SEM ODORES
SEM LIXIVIAÇÃO



SEM
GERENCIAMENTO
DE RESÍDUOS



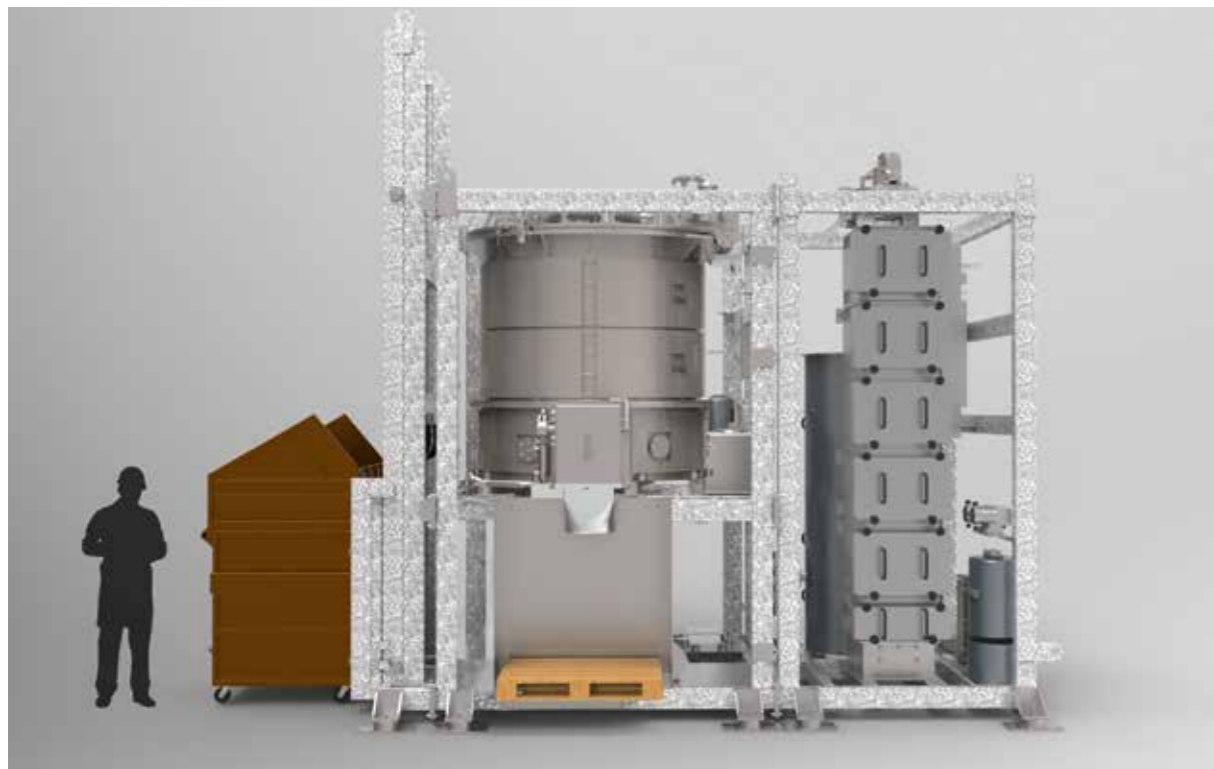
SEM DEPÓSITO DE
RESÍDUOS
COLETA FÁCIL REQUER
MENOS ESPAÇO



SEM REFRIGERAÇÃO



CONVERTER® H5000



DETALHES TÉCNICOS

5000 litros de resíduos

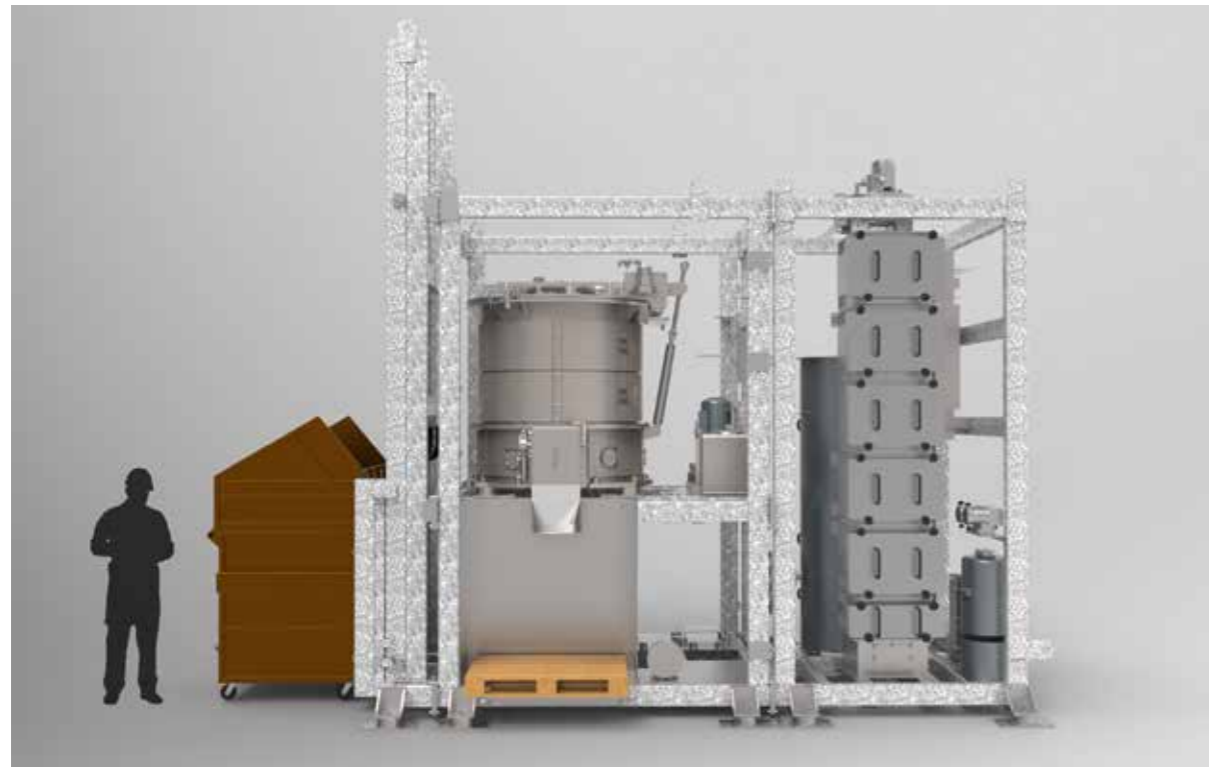
resíduo hospital → 500 a 600 kg/h

Especificações

volume da câmara de tratamento [lt]	5000
peso [kg]	16000
espaço da máquina [mm - h]	8000x2500-6500
peso dos armários elétricos [kg]	1200
dimensões dos armários elétricos [mm]	1600x800x2100
potência instalada total [kw]	520
potência do motor [kw]	500
corrente nominal [a]	600
corrente de partida [a]	750
eletricidade [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER[®]

H2000



DETALHES TÉCNICOS

2000 litros de resíduos
resíduo hospital → 250 a 350 kg/h

Especificações

volume da câmara de tratamento [lt]	2000
peso líquido [kg]	14000
espaço para a máquina [mm - h]	6700x2500-6500
peso dos armários elétricos [kg]	1000
dimensões dos armários elétricos [mm]	1600x800x2100
potência instalada total [kw]	360
potência do motor [kw]	350
corrente nominal [a]	400
corrente de partida [a]	480
eletricidade [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER[®]

H1000



DETALHES TÉCNICOS

1000 litros de resíduos

resíduo hospital → 150 a 200 kg/h

Especificações

volume da câmara de tratamento [lt]	1000
peso líquido [kg]	12000
espaço para a máquina [mm - h]	6700x2500-5900
peso dos armários elétricos [kg]	800
dimensões dos armários elétricos [mm]	1600x800x2100
potência instalada total [kw]	260
potência do motor [kw]	250
corrente nominal [a]	300
corrente de partida [a]	360
eletricidade [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER[®]

H400



DETALHES TÉCNICOS

400 litros de resíduos
resíduo hospital → 60 a 80 kg/h

Especificações

volume da câmara de tratamento [lt]	400
peso líquido [kg]	2200
espaço para a máquina [mm - h]	2300x1500-1800
peso dos armários elétricos [kg]	450
dimensões dos armários elétricos [mm]	1000x660x2000
potência instalada total [kw]	100
potência do motor [kw]	85
corrente nominal [a]	120
corrente de partida [a]	150
eletricidade [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER[®]

H200



DETALHES TÉCNICOS

200 litros de resíduos

resíduo hospital → 30 a 40 kg/h

Especificações

volume da câmara de tratamento [lt]	200
peso líquido [kg]	1500
espaço para a máquina [mm - h]	1950x1200-1400
peso dos armários elétricos [kg]	450
dimensões dos armários elétricos [mm]	1000x660x2000
potência instalada total [kw]	65
potência do motor [kw]	60
corrente nominal [a]	95
corrente de partida [a]	120
eletricidade [kw/kg]	0,4 - 0,6

CONVERTER[®]

H100



DETALHES TÉCNICOS

100 litros de resíduo
resíduo hospital → 15 a 20 kg/h

Especificações

volume da câmara de tratamento [lt]	100
peso líquido [kg]	1100
espaço para a máquina [mm - h]	1500x1100-1400
peso dos armários elétricos [kg]	450
dimensões dos armários elétricos [mm]	1000x660x2000
potência instalada total [kw]	55
potência do motor [kw]	50
corrente nominal [a]	70
corrente de partida [a]	80
eletricidade [kw/kg]	0,4 - 0,6



**SEM EMISSÃO
DE CONTAMINANTES**

Os líquidos presentes nos
resíduos são separados e
condensados



ARMAZENAMENTO SEGURO

Sem pó
Sem odor
Sem fermentação



**SEM SEPARAÇÃO DE
RESÍDUOS**

Economia de tempo



SEM CONSUMO DE ÁGUA

Podem ser reduzidos a zero



FÁCIL DE USAR

Não há a necessidade de uma
licença especial para operar



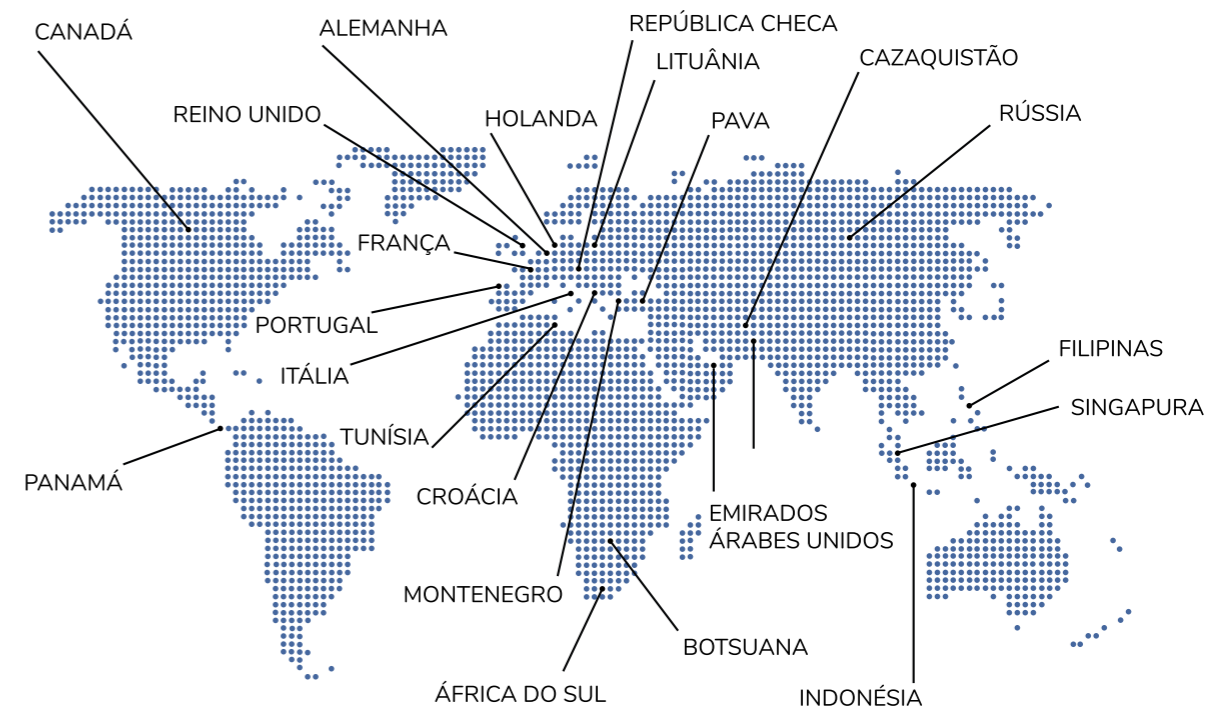
**BAIXO CONSUMO
DE ENERGIA**

ECOLÓGICO
SUSTENTÁVEL
ECONÔMICO

CONVERTER[®] NO MUNDO

25 PAÍSES

- Nossos agentes estão presentes em todo o mundo;
- Vários distribuidores locais operam exclusivamente em seus territórios;
- Entre nossos clientes estão as 5 forças armadas mais importantes do grupo da OTAN e vários fabricantes de grandes iates de luxo.





OMPECO s.r.l.
Via Cavaliere del Lavoro, 16
10024 Moncalieri
Torino, Italy
T. +39 011 02.40.108
www.ompeco.com
info@ompeco.com

Legal headquarters
and billing address:
Corso Laghi 26
10051 Avigliana - Torino, Italy
Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800
R.E.A. di Torino 1188899
VAT n° IT11118350013

Information, photos and description contained in this publication
are supplied for illustrative purposes and are not binding.



Certified
Swiss
Quality

ISO 9001

